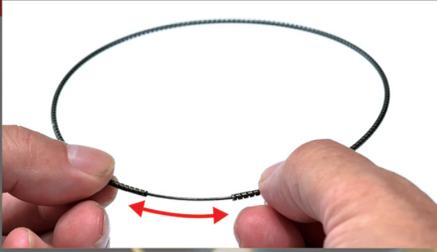


MÉTODO DE INSTALACIÓN DE LOS ANILLOS DE PISTÓN PARA

MOTORES A DIESEL

1 Desconectar el resorte expansor en espiral del anillo aceitero.



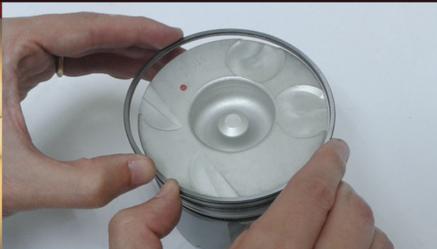
Primero presentamos la manera de instalar el anillo aceitero en la tercera ranura del pistón. Se debe hacer de este modo, ya que si instala los anillos de compresión primero, es muy difícil instalar los anillos aceiteros. Desconecte el resorte espiral.

2 Insertar la juntura en el extremo del resorte en espiral en la ranura del anillo aceitero.



Luego enrolle el resorte en espiral en la tercera ranura y cierre el círculo. Es importante insertar la juntura hasta que los dos extremos del resorte se toquen.

3 Extender la abertura del anillo aceitero con los dedos pulgares.



Coloque el anillo aceitero en la parte superior del pistón como se muestra en la foto. Abra el anillo con los dedos pulgares. Cuide que el anillo aceitero cubra totalmente al resorte. Después de confirmar que encajan el anillo aceitero y el resorte, quite los dedos pulgares, dando fin a la instalación del anillo aceitero.

4 Revisión del anillo aceitero y del resorte en espiral.



Gire el anillo aceitero de tal forma que la abertura y juntura del resorte queden en lados opuestos.

5 Abrir el 2° anillo con un anillero para la instalación.



Siempre hay que ensamblar con las marcas hacia arriba

Marcas

Coloque el 2° anillo en la cabeza del pistón y ábralo con un anillero de instalación de anillos, sujetando el lado opuesto de la abertura. Verifique que la marca "N" del anillo esté hacia arriba.

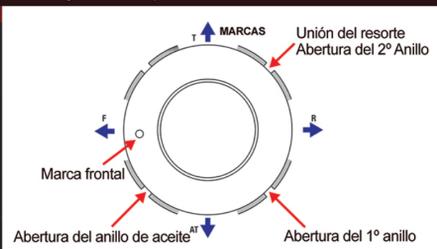
Repita la operación con el 1° anillo.

6 Verificar que los anillos instalados puedan girar dentro de las ranuras.



Verifique que los anillos instalados puedan girar sin dificultad dentro de las ranuras del pistón, como se muestra en la imagen. Verifique que no haya anillos difíciles de girar, ya que pueden estar deformados o las puntas pueden estar traslapadas.

7 Ajuste de posición de la abertura.



Ajuste la posición de la abertura de cada anillo a la posición indicada en la imagen (90°), para que no estén en la misma posición, ya que si se dejan en una línea causará fácilmente la fuga de compresión y la subida de aceite.

MOTORES A GASOLINA

1 Colocar el espaciador del anillo aceitero en la tercera ranura.



Abra el anillo que parece un resorte, llamado Spacer Expander (expansor-espaciador), meta el lado opuesto a la abertura del espaciador en la tercera ranura. Coloque el otro extremo dejándola tener contacto con la cabeza del pistón. Si instala los anillos de compresión primero, es muy difícil instalar los anillos aceiteros.

2 Colocar la lana superior en el espacio superior.



Posición de las aberturas

Abertura del espaciador

Abertura de la lana superior

Sujetando la parte abierta del Spacer Expander (expansor-espaciador) con el dedo pulgar de la mano izquierda, inserte una de las puntas de la abertura de la lana superior sobre el espaciador. Meta la lana despacio para que no se doble. Como la parte interna del espaciador tiene contacto con el hombro del pistón, podrán instalarlo con facilidad.

3 Colocar la lana inferior en el espacio inferior.



Posición de las aberturas

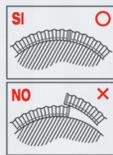
Abertura de la lana inferior

Abertura del espaciador

Abertura de la lana superior

Una vez terminada la instalación de la lana superior, suelte el dedo pulgar e instale la lana inferior. Mueva el espaciador y la lana superior empezando por la abertura de esta. Luego, inserte la punta de la lana inferior en el espacio inferior y coloque la misma deslizándola por la parte interna igual que la lana superior.

4 Imagen del pistón en que el anillo aceitero está instalado.



Esta imagen muestra que el anillo aceitero está instalado en la tercera ranura. Verifique que las puntas de la abertura del espaciador no estén traslapadas.

Para este ejemplo se usó un NIFFLEX-S de 2,5 mm de ancho.

5 Abrir el 2° anillo con un anillero para la instalación.



Siempre hay que ensamblar con las marcas hacia arriba

Marcas

Coloque el 2° anillo en la cabeza del pistón y ábralo con un anillero de instalación de anillos, sujetando el lado opuesto de la abertura. Verifique que la marca "N" del anillo esté hacia arriba.

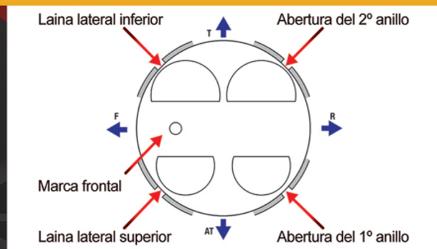
Repita la operación con el 1° anillo.

6 Verificar que los anillos instalados puedan girar dentro de las ranuras.



Verifique que los anillos instalados puedan girar sin dificultad dentro de las ranuras del pistón, como se muestra en la imagen. Verifique que no haya anillos difíciles de girar, ya que pueden estar deformados o las puntas pueden estar traslapadas.

7 Ajuste de posición de la abertura.



Lana lateral inferior

Abertura del 2° anillo

Marca frontal

Lana lateral superior

Abertura del 1° anillo

Ajuste la posición de la abertura de cada anillo, considerando la marca frontal del pistón como punto de referencia. Mover la posición de todos los anillos para que sus respectivos GAP queden a 90°.

SISTEMA DE IDENTIFICACIÓN NPR



Por favor vea la ilustración de pasos



Etiqueta de Autenticación de Identidad

Revise el N° de Identidad en www.npr-japan.com

NPR
NIPPON PISTON RING CO.,LTD.

Recomendado por
mannheim
REPUESTOS AUTOMOTRICES

www.mannheim.cl